

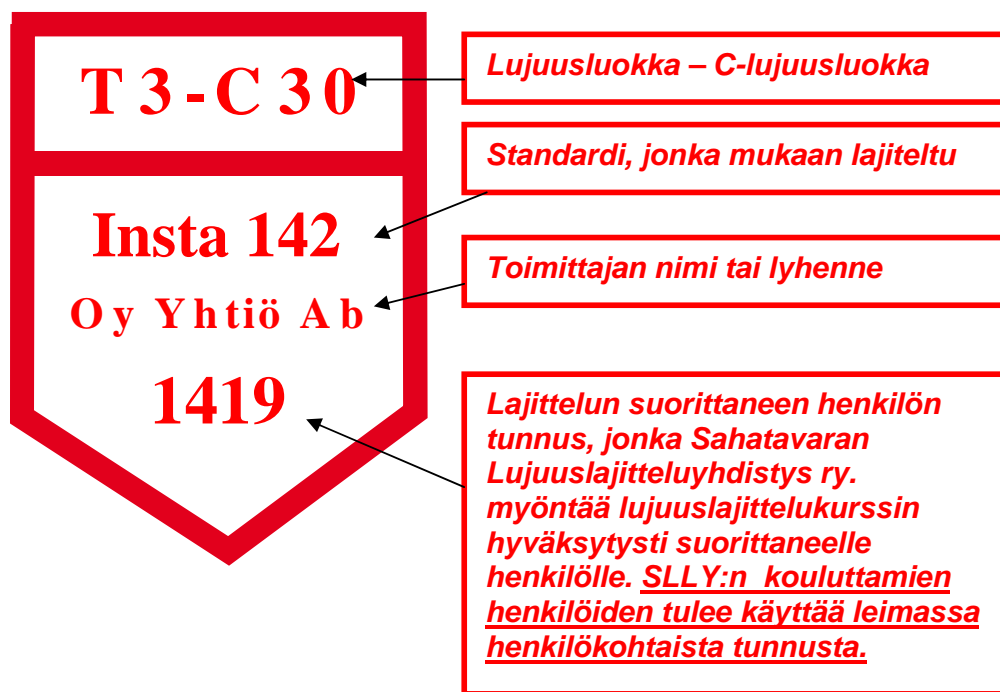
Sahatavaran Lujuuslajitteluyhdistys ry (SLLY). 3.3.2004

OHJEET LUJUUSLAJITELLUN SAHATAVARAN LEIMAUKSELLE:

Yhteispohjoismaisen 1997 hyväksytyn Insta 142 standardin (SFS 5878) mukainen käsin tehtävä ns. "kirvesleima": Lujuusluokat T3 (= C30), T2 (=C24), T1 (=C18) ja T0 (=C14).

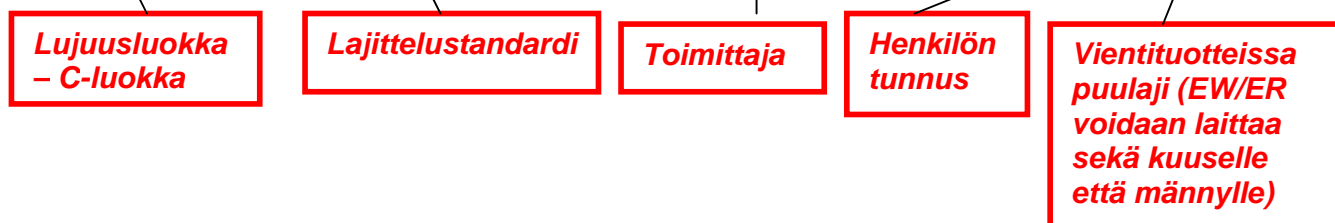
Insta 142 T-luokat on hyväksytty vastaamaan eurooppalaisen standardin EN 338 mukaisia C-lujuusluokkia (suluissa T-luokan jälkeen vastaavuus C-luokkaan)

Esimerkki Insta 142 –standardin mukaisesta "kirvesleimasta":



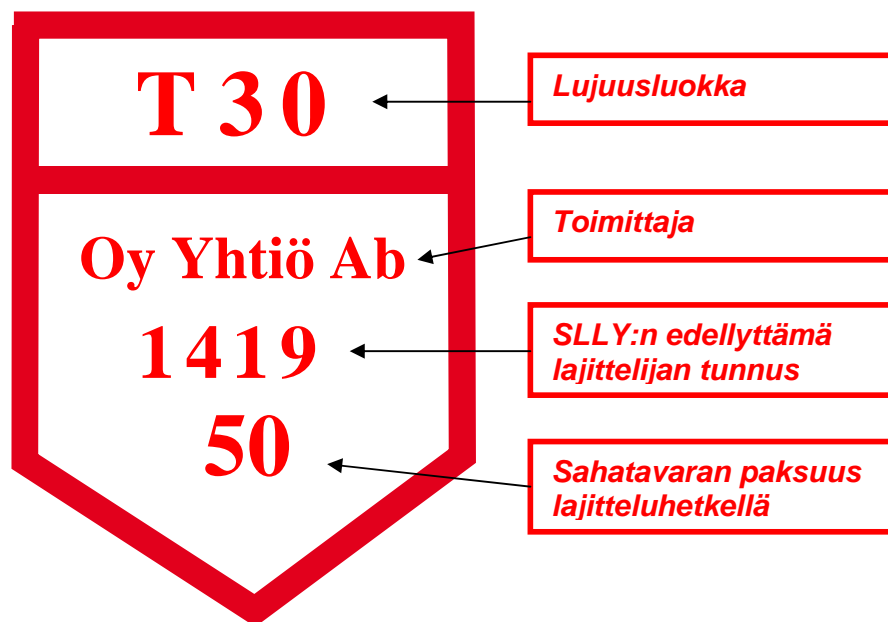
Leimauksen voi tehdä myös mustesuihkulla, jolloin leimassa tulee olla seuraavat tiedot:

T3-C30 INSTA 142 Oy Yritys Ab 1419 EW/ER



Vanhoja kotimaan T-lujuusluokkia voidaan vielä käyttää RakMk ohjeet B10 mukaisesti siten, että: T30 = T3, T24 = T2 ja T18 = T1. Nämä luokat jäävät käytöstä lähivuosina, kun EN 338 –standardi harmonisoidaan ja lujuuslajittelussa sahatavarassa edellytetään CE-merkintää.

Esimerkki vielä käytössä olevasta vanhasta kotimaan T-lujuuslajitteluohjeiden mukaisesti leimatusta ”kirvesleimasta”:



Koneellisesti lujuuslajittelun sahatavaran tuottajan tulee kuulua ulkoisen laadunvalvonnan alaisuuteen. Tällä hetkellä koneellisen lujuuslajittelun ulkoista laadunvalvontaa Suomessa voivat suorittaa Inspecta Sertifiointi Oy (Inspecta) ja Valtion teknillinen tutkimuskeskus (VTT).

Esimerkkejä hyväksytyistä konelajitteluleimoista:

- ◇ SFS MT30 TG000 Oy Yritys Ab**
- MT30 TG000 Oy Yritys Ab**
- ◇ SFS MT30 EGC000 Oy Yritys Ab**
- ◇ SFS MT30 MPC000 Oy Yritys Ab**
- ◇ SFS C30 M DG000 Oy Yritys Ab**
- VTT MT24 DG000 Oy Yritys Ab**